

Le CO₂ High Grade

Un CO₂ répondant à votre maîtrise de qualité



Avantages :

- Maîtrise de la qualité de la chaîne logistique
- Optimisation des quantités de gaz livrées
- Lutte contre les contaminations croisées



DIOXYDE DE CARBONE

Le mode classique de dépotage

Pour l'approvisionnement par camion citerne avec le gaz cryogénique liquéfié et comprimé, les industries utilisent habituellement un système à deux flexibles :

- un flexible pour envoyer le gaz liquide du camion vers le réservoir client ;
- un flexible pour réguler la pression dans la citerne et récupérer le gaz du réservoir vers le camion.



Le retour gazeux du réservoir du client présente un risque de contamination de la citerne.

Malgré toutes les précautions prises par l'utilisateur, une rétro-diffusion d'impureté est toujours possible vers le réservoir de stockage en dépit même d'un gradient de pression.

Safeloop® - la solution brevetée Messer

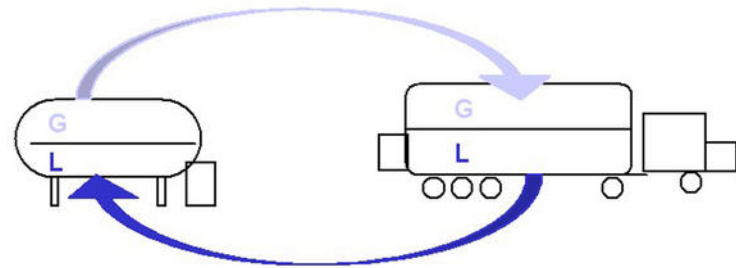
Messer France a développé et breveté le procédé Safeloop®. Ce système continue d'utiliser deux flexibles, mais le flexible récupérant le gaz du réservoir client passe par un échangeur inséré dans la partie liquide de la citerne.

L'équipement est embarqué et nécessite aucune modification sur le réservoir du client.

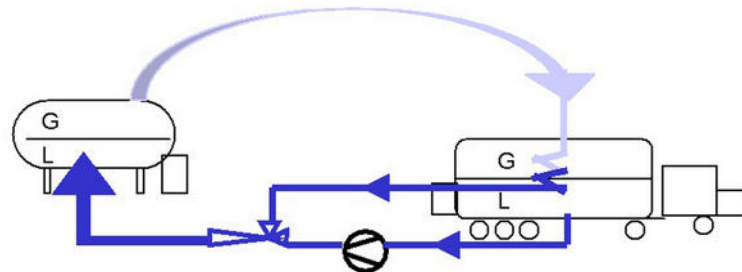
L'échangeur, sans aucun contact entre les gaz, permet la liquéfaction du gaz client.

Le CO₂ récupéré peut donc être redistribué au client sans risque. Le Safeloop® empêche une contamination croisée tout en évitant la perte de gaz.

Si le CO₂ rentre comme ingrédient dans votre produit, nous pouvons vous livrer en citerne Safeloop® ; le CO₂ devient alors du CO₂ HG (High Grade) !



Livraison classique : La phase gaz est en communication avec la phase gaz du camion citerne qui vous livre.



Livraison avec Safeloop® : la liquéfaction du gaz client se fait sans aucun contact entre les gaz.

MESSER 

Messer France S.A.S.
25, rue Auguste Blanche
92816 Puteaux Cedex
Tel. +33 1 40 80 33 00
Fax +33 1 40 80 33 99
www.messer.fr
info@messer.fr